

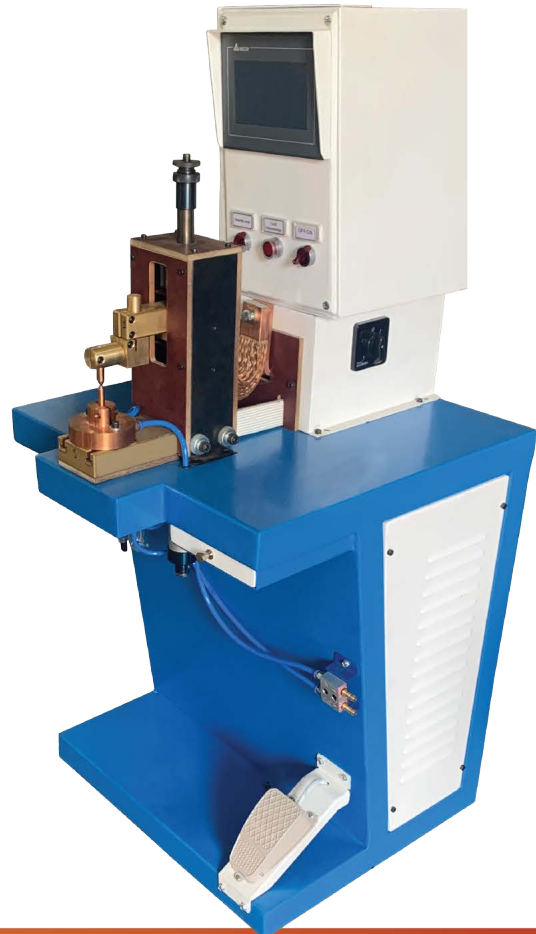
الکتروتکنوتک (دانش بنیان)
طراحی و تولید تخصصی دستگاه های جوش



کاتالوگ معرفی محصول

دستگاه نقطه جوش رومیزی

سری TS



TS-352 ▲

▲ TS-353

TS-352 & TS-353

مجهز به تابلوی دیجیتال و
مکانیزم کنترل فشار جهت
جوشکاری قطعات ظریف و
بریزینگ فلزات رنگی





دستگاه نقطه جوش رومیزی

مدل: TS-352

مجهز به تابلو کنترل دیجیتال،
و مکانیزم کنترل فشار و
قابلیت تنظیم فک ها در
جهت مختلف

قابلیت ها

- 1) مناسب برای سه شیفت کاری
- 2) جوشکاری با سرعت بالا
- 3) دارای تابلو کنترل دیجیتال با ۲۰ حافظه
- 4) دارای سیستم حرکتی نیوماتیک به علاوه
- 5) مکانیزم کنترل فشار جوشکاری
- 6) ترانسفورماتور قدرتمند با راندمان بالا
- 7) مناسب برای نقطه جوش کاری ورق های ظریف از ۰.۱ میلیمتر و بریزینگ فلزات رنگی
- 7) قابلیت تنظیم فک ها و بازو ها در جهت مختلف





دستگاه نقطه جوش رومیزی

مدل: TS-353

مجهز به تابلو کنترل دیجیتال
جریان ثابت (CC/CV) و مکانیزم
کنترل فشار و قابلیت تنظیم
فک ها در جهات مختلف

قابلیت ها

- (1) مناسب برای سه شیفت کاری
- (2) جوشکاری با سرعت بالا
- (3) دارای تابلو کنترل دیجیتال جریان ثابت (CC-CV)
- (4) دارای سیستم حرکتی نیوماتیک به علاوه مکانیزم کنترل فشار جوشکاری
- (5) ترانسفورماتور قدرتمند با راندمان بالا
- (6) مناسب برای نقطه جوش کاری ورق های ظریف از ۰.۱ میلیمتر و بریزینگ فلزات رنگی
- (7) قابلیت تنظیم فک ها و بازو ها در جهات مختلف





TS-353	TS-352	مشخصات تکنیکی
35	35	قدرت در 50% سیکل کاری (KVA) E.D
380/1ph	380/1ph	ولتاژ ورودی (V)
2.8	2.8	ولتاژ بی بار ثانویه (V)
SCR	SCR	کنترل جریان
Digital - CC/CV	Digital	کنترل الکترونیکی
Pneu	Pneu	سیستم محرک
200	200	نیروی حداکثر الکتروود daN با فشار باد 5 بار
50	20	کورس کار (mm)
10	10	قطر بازو (Ømm)
100	80	عمق گلوگاهی (mm)
5	5	فشار هوای تغذیه (bar)
5	5	مصرف آب خنک کاری (Lit /Min)
L: 700	L: 600	ابعاد کلی (طول x عرض x ارتفاع) (cm)
W: 600	W: 600	
H: 1100	H: 1100	
108	102	وزن کلی دستگاه (kg)





مشخصات فنی عمومی

- 1- این دستگاه برای انجام عملیات جوشکاری مقاومتی با قابلیت کار در شرایط کارگاهی و با کنترل الکترونیکی می باشد
- 2- محل بهره برداری از دستگاه جوش در فضای داخل سالن می باشد
- 3- آلیاژ الکترودهای دستگاه متناسب با جنس قطعه مشتری انتخاب می شود
- 4- بدنه و شاسی دستگاه بصورت کاملا مستحکم ساخته شده و بازوی فک پایین قابلیت مانور گردش و حرکت در ۳ جهت مختلف را دارد
- 5- تایمر کنترل کننده جوش از نوع CV می باشد که مراحل استاندارد جوشکاری را به دقت کنترل می نماید
- 6- دستگاه دارای پدال با میکروسوییچ برقی می باشد، که با قابلیت فعال شدن مود رگباری تایمر کنترل کننده، قادر است بصورت اتوماتیک در فواصل زمانی معین و قابل تنظیم کار نماید
- 7- جهت تنظیم نیرو مورد نیاز جوشکاری رگلاتور تنظیم فشار باد و واحد مراقبت بر روی دستگاه نصب می باشد
- 8- جهت حمل و نقل دستگاه از قسمت سقف (جای قلاب) تمهیدات لازم دیده شده است
- 9- برند قطعات نیوماتیک در بخش شیربرقی و واحد مراقبت از برند های معتبر می باشد
- 10- دستگاه ها دارای ترانسفورماتور قدرتمند با توان واقعی می باشد
- 11- تایمر کنترل کننده جوش دارای ۲۰ حافظه متفاوت جهت تنظیم قطعات گوناگون را دارد

شرایط محیطی

- حداکثر رطوبت نسبی 65 % می باشد
- تغییرات دما در داخل سالن (10 ~ 40) C درجه سانتیگراد مورد تایید است، در صورت استفاده از چیلر جهت خنک نمودن آب تا دمای +55 درجه سانتیگراد قابلیت کار دارد
- ارتفاع از سطح دریا 1500 متر





تاسیسات پشتیبانی

- حداقل برق با مشخصات 50HZ, 3ph:
برای تمامی تیپ های TS : 18 KW, 25-A
- حداقل کابل مورد نیاز در فاصله 15 متر از تابلو برق اصلی:
برای تمامی تیپ های TS : (3×6)mm
- کلید حفاظت یا کلید فیدری (کند قطع کن):
برای تمامی تیپ های TS : 63 A
- فضای مورد نیاز با احتساب کلیه ملحقات 12 متر مربع
- باد مورد نیاز 5 بار دائم با رطوبت استاندارد جهت مصرف در عناصر نیوماتیک
- چاه ارت با اهم استاندارد
- دستگاه مذکور دارای بدنه فلزی متناسب با شرایط کارگاهی است
- پلاک مشخصات دستگاه شامل: ظرفیت، نام سازنده و غیره بروی دستگاه نصب میگردد

ایمینی

- مدار ارت برای کلیه عناصر قدرت و جدا شونده از دستگاه در نظر گرفته شده است



الکتروتکنوتک (دانش بنیان)

طراحی و تولید انواع دستگاه های جوش
میراثی ماندگار در صنعت جوش



الکتروتکنوتک از سال ۱۳۵۵ در منطقه شهرری با مالکیت خصوصی تاسیس و فعالیت خود را آغاز نموده و در سال ۱۳۶۲ با اخذ مجوز از وزارت صنایع در زمینه طراحی و تولید انواع دستگاه های جوش مقاومتی و قوسی به طور تخصصی تر، ادامه فعالیت داده است. کارشناسان این شرکت صنعتی با هدف ارتقا سطح دانش تئوری و عملی خود، در سال ۱۳۷۳ پس از گذراندن دوره آموزشی در کمپانی Miller آمریکا، اقدام به طراحی و تولید دستگاه های جوش پیشرفته نمودند و در همین راستا و به منظور رشد سطح کیفی محصولات این مجموعه و مطابقت با معیارهای جهانی پس از ارتباط با انجمنهای جوش ملی و بین المللی، در سال ۱۳۷۷ موفق به اخذ مهر استاندارد ملی و اولین دارنده تایید صلاحیت آزمایشگاه موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران گردید. و آزمایشگاه کنترل کیفیت این شرکت به عنوان "آزمایشگاه همکار آکرودیته" موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران انتخاب شد. و در سال ۱۴۰۲ مفتخر به کسب "گواهی تایید دانش بنیان در زمینه فن آوری" شده است.

امروزه، با توجه به اینکه صنعت جوشکاری در بازارهای جهانی نقش پررنگی یافته و فرایند جوشکاری یکی از مهمترین فرایندهای ساخت و تولید در صنعت میباشد، شرکت الکتروتکنوتک در حال حاضر به همراه تیم حرفه ای خود مفتخر به طراحی و تولید طیف وسیعی از انواع ماشین آلات جوش مقاومتی با عناوین نقطه جوش، پرس جوش، جوش سر به سر، الکتروفورج گریتنینگ، فلش ولدینگ، نقطه جوش صافکاری، درز جوش و سایر تولیدات سفارشی میباشد. و در ارائه کلیه مراحل جانبی اعم از خدمات نصب و راه اندازی، آموزش اپراتوری، تعمیر و نگه داری، خدمات پس از فروش، تامین قطعات یدکی و مصرفی، مشاوره و مهندسی در صنایعی نظیر خودرو سازی، سیم و کابل، صنایع مفتولی، صنایع کشش، صنایع لوازم خانگی، صنعت ساختمان، صنایع نفت و گاز، صنایع الکترونیکی و صنایع هوا فضا آماده است تا سهم خود را در راستای پیشرفت هرچه بهتر صنایع کشورمان ایران ایفا نماید.



IWNT

Factory : No.14, Haghghat Alley, Mohammadian St., End of Rajaie Ave., Shahre-rey, Tehran-Iran

P.O.BOX: 1887865114 TEL/FAX: +98 21 55232432 - 6

Website: electrotechnotak.com Email: info@electrotechnotak.com



کارخانه: تهران، شهر ری، انتهای خیابان شهید رجایی، ضلع جنوبی
بیمارستان هفتم تیر، خیابان محمدیان بن بست حقیقت، پلاک ۱۴
کد پستی: ۱۸۸۷۸۶۵۱۱۴ تلفکس: ۵۵۲۳۲۴۳۲-۶

سایت: electrotechnotak.com

ایمیل: info@electrotechnotak.com