



الکترو تکنوتک (دانش بنیان)

طراحی و تولید دستگاه های جوش دستگاه های جوش سربه سر

میراثی ماندگار در صنعت جوش

تاسیس ۱۳۵۵





شماره صفحه

دستگاه جوش سربه سر

4

مدل: BM-1



7

مدل: BM-1.5



10

مدل: BM-2-ST & BM-3-ST



13

مدل: BM-3-A & BM-3



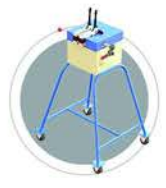
16

مدل: BM-8



19

مدل: BM-8-W



22

مدل: BM-8-CU



25

مدل: BM-12-A & BM-12





شماره صفحه

دستگاه جوش سربه سر

28

مدل: BM-16-A & BM-16



31

مدل: BM-18-A & BM-18



34

مدل: BM-20



37

مدل: BM-32 & BM-40



45

مدل: FN-100 & 160 & 250



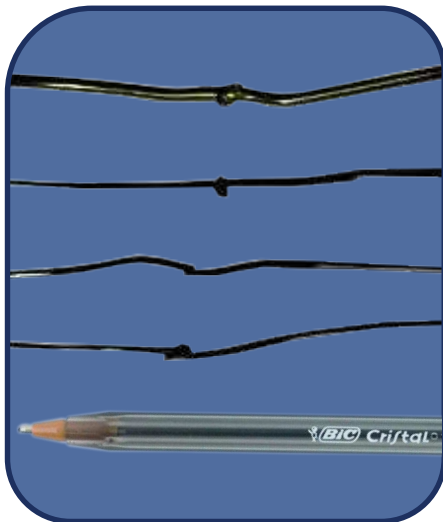
الکترو تکنوتک

طراحی و تولید تخصصی دستگاه های جوش

میراثی ماندگار در صنعت جوش



دستگاه سرب به سرب
مدل BM-1



دستگاه جوش سر به سر BM-1

مخصوص صنایع مفتولی

مناسب جوش مفتول ریز بار آهنی
از قطر 0.4 تا 1 میلیمتر





BM-1	مشخصات فنی
4	قدرت در 33% سیکل کاری (KVA)
220/1ph	ولتاژ ورودی (V)
2	حداکثر ولتاژ خروجی/ثانویه (V2)
5	کلید انتخاب جریان
15	پیشروی حرکت فک متحرک (mm)
	حدود جوشکاری:
0.4 - 1	فولاد متوسط (mm)
-	فولاد پر کربن (با تابلو کنترل آنیل) (mm)
-	مفتول مس (mm)
-	فلزات سبک (mm)
-	طول آنیل (mm) در مدل های مجهز به تابلو کنترل آنیل
5	تعداد مجاز جوش خروجی در ساعت برای حداکثر سطح مقطع
-	مصرف آب خنک کاری در تولید انبوه (Lit/Min)
2 * 1	اندازه کابل ورودی در 15 متر طول
L: 28	ابعاد کلی (طول x عرض x ارتفاع) (cm)
W: 20	
H: 27	
8.8	وزن کلی دستگاه (kg)





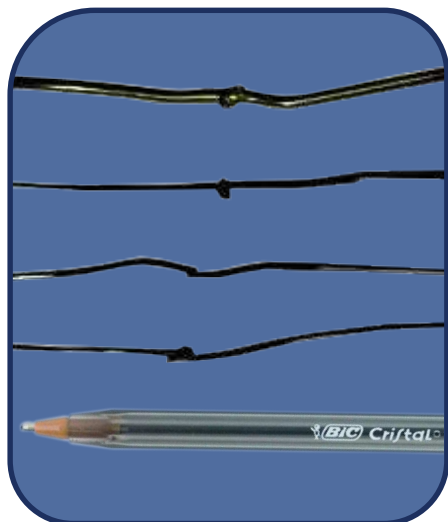
الکترو تکنوتک

طراحی و تولید تخصصی دستگاه های جوش

میراثی ماندگار در صنعت جوش



دستگاه سر به سر
مدل BM-1.5

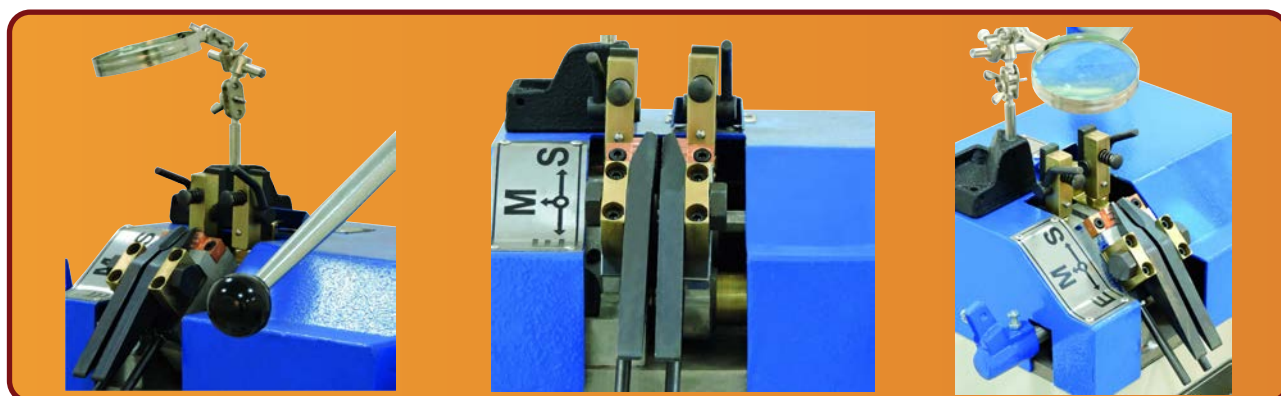


دستگاه جوش سر به سر BM-1.5

مخصوص صنایع سیم و کابل و مفتولی

مناسب جوش مفتول ریز بار آهنی
از قطر 0.2 تا 1.5 میلیمتر





BM-1.5	مشخصات فنی
6	قدرت در 33% سیکل کاری (KVA)
220/1ph	ولتاژ ورودی (V)
2	حداکثر ولتاژ خروجی/ثانویه (V2)
2(5)	کلید انتخاب جریان
30	پیشروی حرکت فک متحرک (mm)
	حدود جوشکاری:
0.2 - 1.5	فولاد متوسط (ømm)
0.2 - 1.5	فولاد پر کربن (با تابلو کنترل آنیل) (ømm)
0.5 - 1	مفتول مس (ømm)
0.5 - 1	فلزات سبک (ømm)
40	طول آنیل (mm) در مدل های مجهز به تابلو کنترل آنیل
15	تعداد مجاز جوش خروجی در ساعت برای حداکثر سطح مقطع
-	مصرف آب خنک کاری در تولید انبوه (Lit/Min)
2 * 1.5	اندازه کابل ورودی در 15 متر طول
L: 66	ابعاد کلی (طول×عرض×ارتفاع) (cm)
W: 60	
H: 116	
52.5	وزن کلی دستگاه (kg)

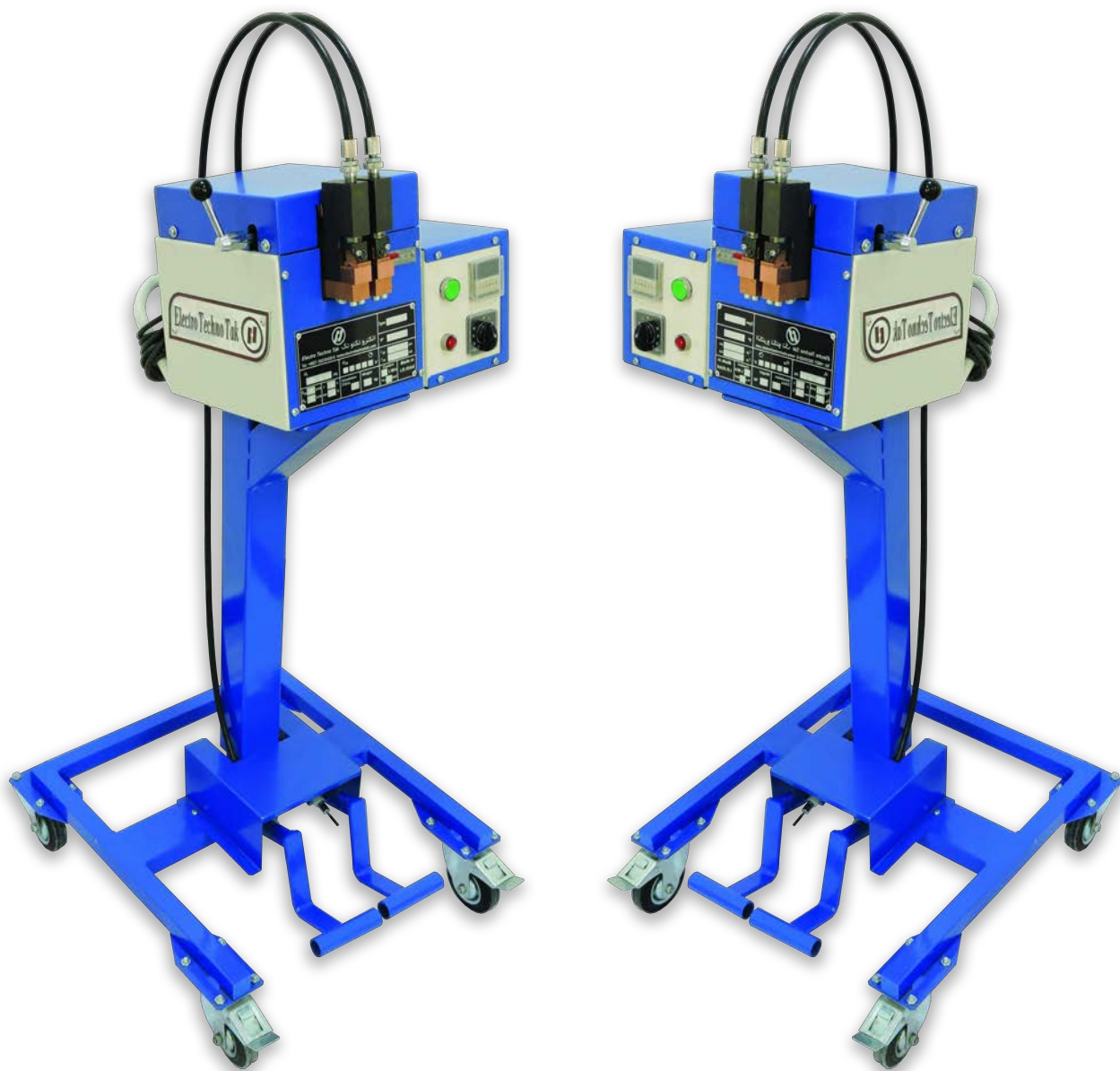




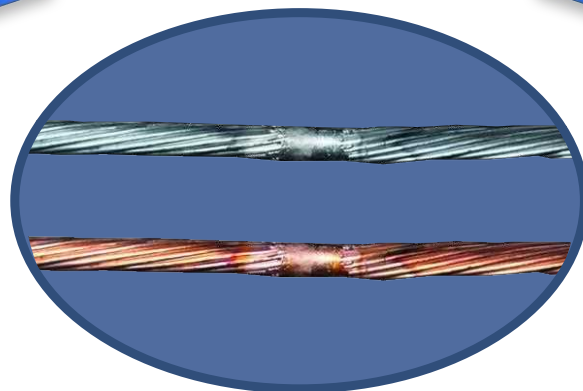
الکترو تکنوتک

طراحی و تولید تخصصی دستگاه های جوش

میراثی ماندگار در صنعت جوش



دستگاه سر به سر مدل
BM-2-ST & BM-3-ST



BM-2-ST ▲

دستگاه جوش سر به سر

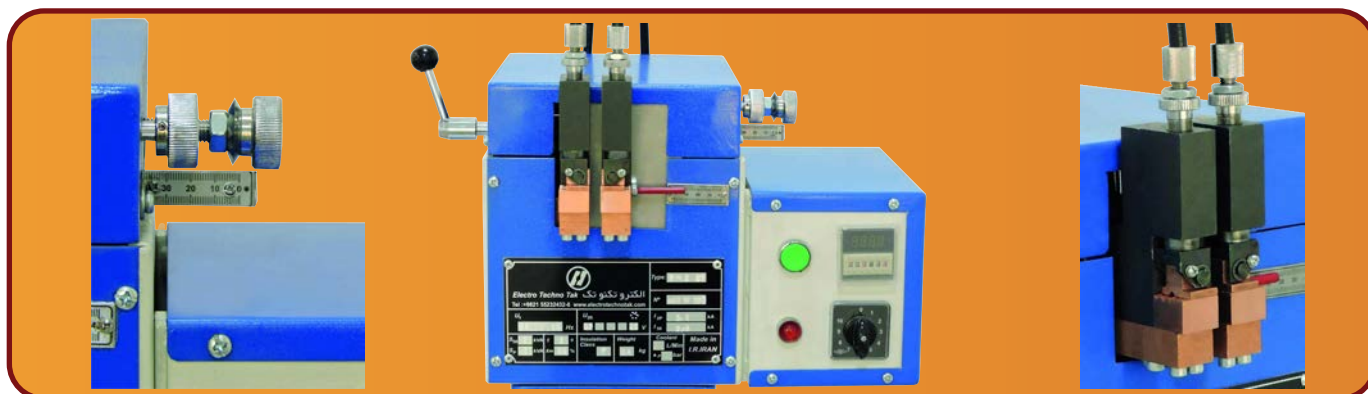
▲ BM-3-ST

مخصوص صنایع سیم و کابل

این دستگاه مناسب سیم های افشان مسی از سطح مقطع 0.6 تا 4.5 میلیمتر مربع و سیم های افشان آلومینیومی از سطح مقطع 3.5 تا 8 میلیمتر مربع می باشد

این دستگاه مناسب سیم های افشان مسی از سطح مقطع 0.6 تا 6.5 میلیمتر مربع و سیم های افشان آلومینیومی از سطح مقطع 3.5 تا 10 میلیمتر مربع می باشد





BM-2-ST	BM-3-ST	مشخصات فنی
8	10	قدرت در 33% سیکل کاری (KVA)
220/1ph	220/1ph	ولتاژ ورودی (V)
2.5	2.5	حداکثر ولتاژ خروجی/ثانویه (V2)
10	10	کلید انتخاب جریان
30	30	پیشروی حرکت فک متحرک (mm)
		حدود جوشکاری:
0.35 - 16	0.35 - 20	سیم افشان مسی (mm ²)
1.5 - 16	1.5 - 20	سیم افشان آلومینیومی (mm ²)
1.38 - 3	1.38 - 3.5	مفتول مس (mm)
-	-	فلزات سبک (mm)
-	-	طول آئیل (mm) در مدل های مجهز به تابلو کنترل آئیل
10	10	تعداد مجاز جوش خروجی در ساعت برای حداکثر سطح مقطع
-	-	مصرف آب خنک کاری در تولید انبوه (Lit/Min)
2 * 1.5	2 * 1.5	اندازه کابل ورودی در 15 متر طول
L: 60	L: 60	ابعاد کلی (طول x عرض x ارتفاع) (cm)
W: 56	W: 56	
H: 132	H: 132	
61.5	65	وزن کلی دستگاه (kg)





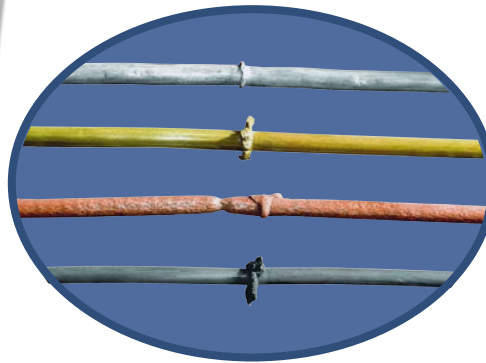
الکترو تکنوتک

طراحی و تولید تخصصی دستگاه های جوش

میراثی ماندگار در صنعت جوش



دستگاه سر به سر مدل
BM-3-A & BM-3



BM-3-A ▲

دستگاه جوش سر به سر

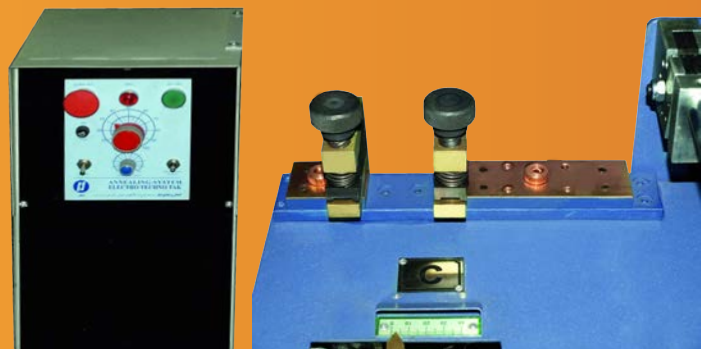
▲ BM-3

مخصوص صنایع سیم و کابل، کشش، مخابرات و فلزات های کربن

این دستگاه مجهز به تابلو و گیره آنیل بوده و مناسب انواع مفتول های آهنی، فولاد آلیاژی، مسی، برنجی و آلومینیومی از قطر 0.8 تا 3 میلیمتر میباشد و در صورتی اعمال تغییرات قابلیت جوش از قطر 0.5 تا 3 میلیمتر را دارد

این دستگاه مناسب انواع مفتول های آهنی، مسی، برنجی و آلومینیومی از قطر 0.8 تا 3 میلیمتر میباشد و در صورت اعمال تغییرات قابلیت جوش از قطر 0.5 تا 3 میلیمتر را دارد





BM-3-A	BM-3	مشخصات فنی
8	10	قدرت در 33% سیکل کاری (KVA)
220/1ph	220/1ph	ولتاژ ورودی (V)
2	3.3	حداکثر ولتاژ خروجی/ثانویه (V2)
3(5)	2(5)	کلید انتخاب جریان
25	30	پیشروی حرکت فک متحرک (mm)
		حدود جوشکاری:
0.7 - 3	0.7 - 3	فولاد متوسط (mm)
0.7 - 3	-	فولاد پر کربن (با تابلو کنترل آنیل) (mm)
0.7 - 3	0.7 - 3	مفتول مس (mm)
0.8 - 3	0.8 - 3	فلزات سبک (mm)
45	45	طول آنیل (mm) در مدل های مجهز به تابلو کنترل آنیل
15	15	تعداد مجاز جوش خروجی در ساعت برای حداکثر سطح مقطع
-	-	مصرف آب خنک کاری در تولید انبوه (Lit/Min)
3 * 2.5	3 * 2.5	اندازه کابل ورودی در 15 متر طول
L: 66	L: 60	ابعاد کلی (طولxعرض x ارتفاع) (cm)
W: 60	W: 53	
H: 116	H: 116	
63	49.5	وزن کلی دستگاه (kg)





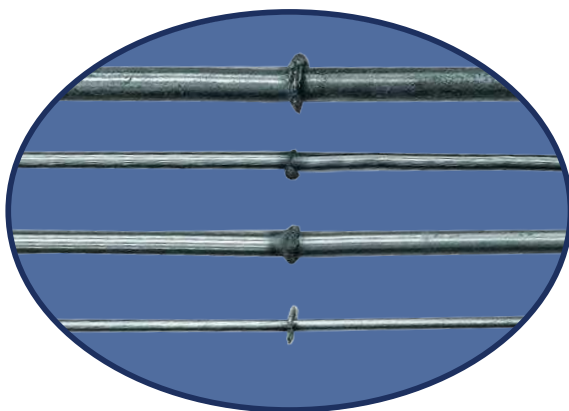
الکترو تکنوتک

طراحی و تولید تخصصی دستگاه های جوش

میراثی ماندگار در صنعت جوش



دستگاه سر به سر مدل
BM-8



دستگاه جوش سر به سر BM-8

مخصوص صنایع کشش

مناسب جوش مفتول از قطر 2 تا 8 میلیمتر
و در صورت تغییرات از قطر 1.5 میلیمتر به بالا





BM-8	مشخصات فنی
10	قدرت در 33% سیکل کاری (KVA)
220/1ph	ولتاژ ورودی (V)
2.8	حداکثر ولتاژ خروجی/ثانویه (V2)
7	کلید انتخاب جریان
25	پیشروی حرکت فک متحرک (mm)
	حدود جوشکاری:
1.5 - 8	فولاد متوسط (mm)
-	فولاد پر کربن (با تابلو کنترل آنیل) (mm)
-	مفتول مس (mm)
-	فلزات سبک (mm)
-	طول آنیل (mm) در مدل های مجهز به تابلو کنترل آنیل
15	تعداد مجاز جوش خروجی در ساعت برای حداکثر سطح مقطع
-	مصرف آب خنک کاری در تولید انبوه (Lit/Min)
2 * 2.5	اندازه کابل ورودی در 15 متر طول
L: 71	ابعاد کلی (طولxعرض x ارتفاع) (cm)
W: 65	
H: 105	
75	وزن کلی دستگاه (kg)

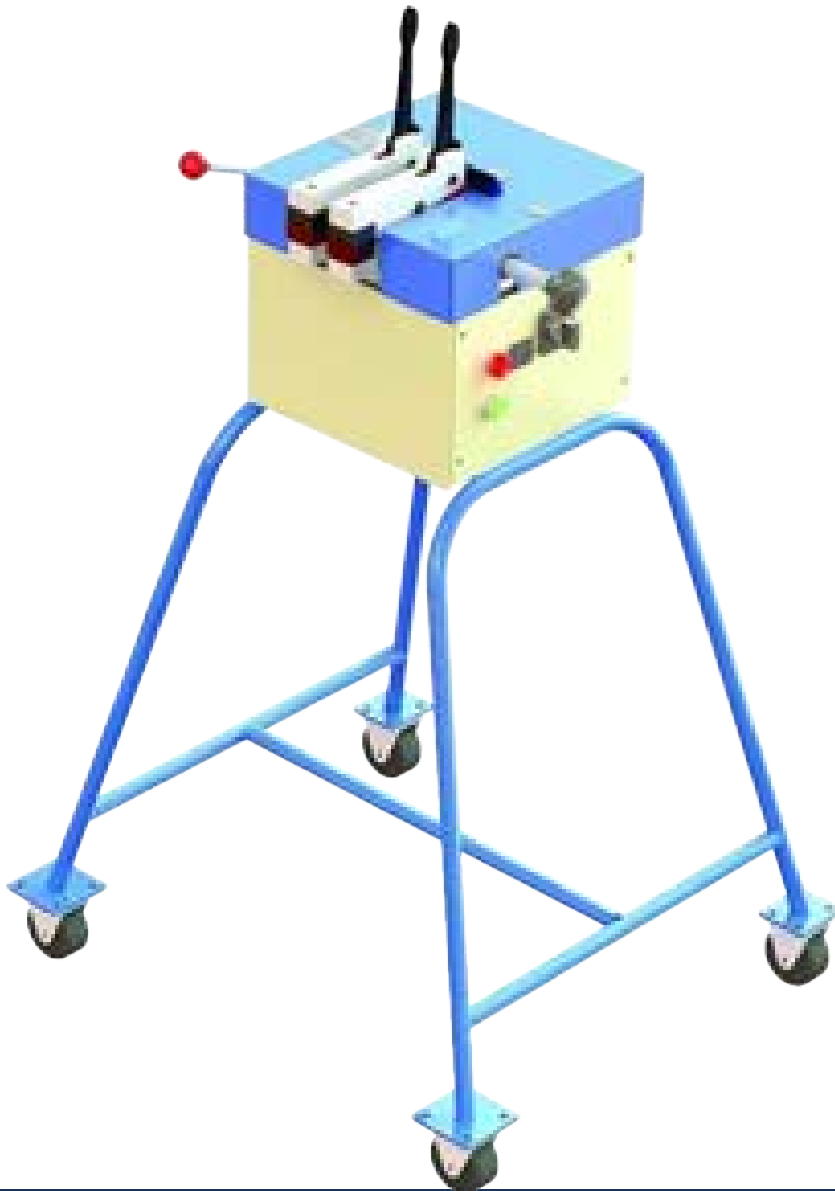




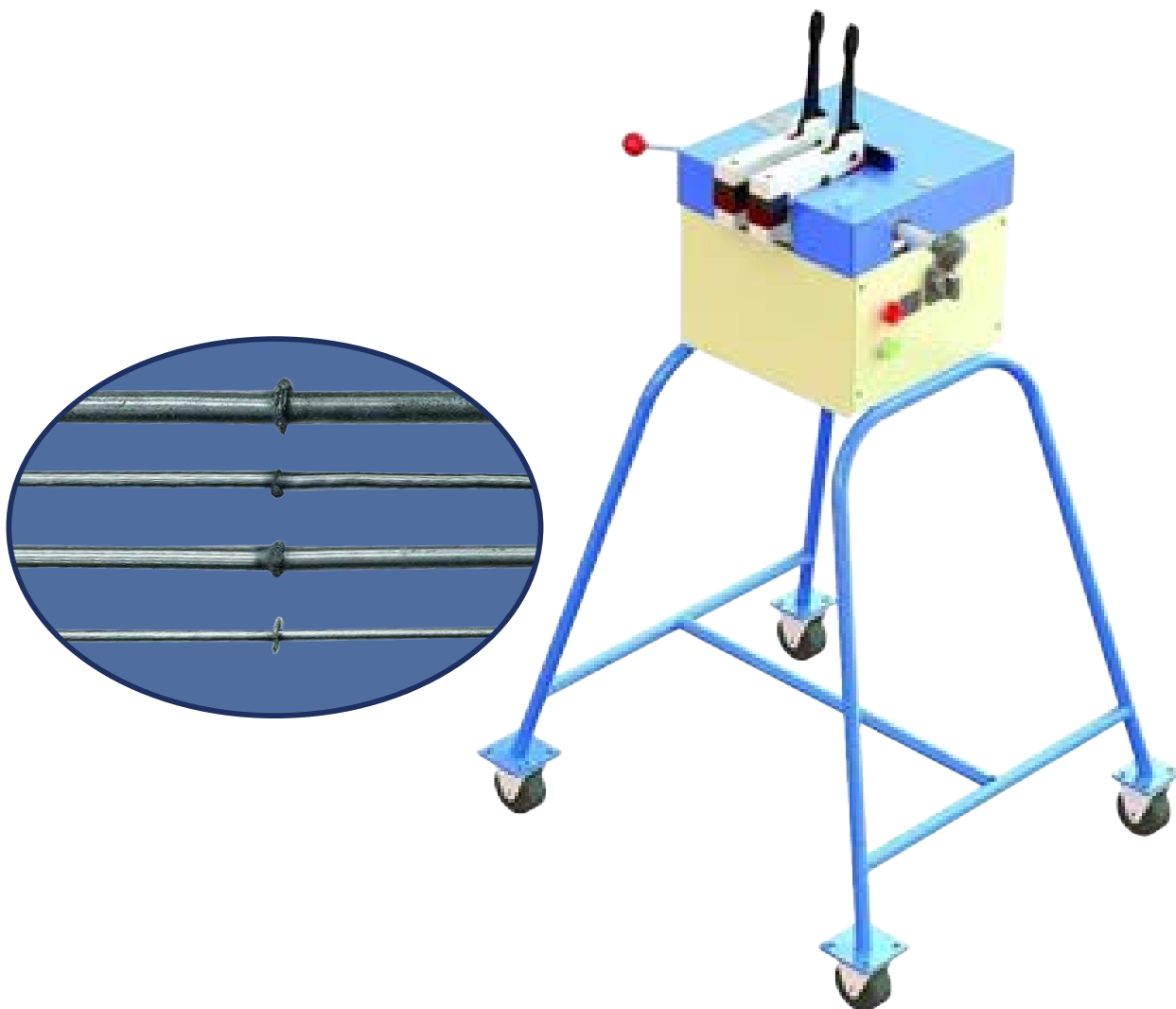
الکترو تکنوتک

طراحی و تولید تخصصی دستگاه های جوش

میراثی ماندگار در صنعت جوش



دستگاه سر به سر مدل
BM-8-W

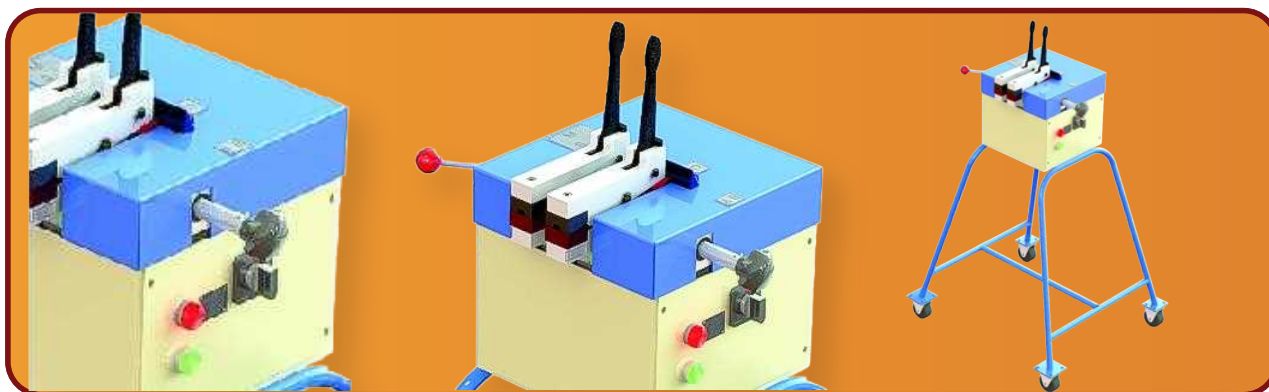


دستگاه جوش سر به سر BM-8-W

مخصوص صنایع کشش

مناسب جوش مفتول مس از قطر 3 تا 6 میلیمتر
و در صورت اعمال تغییرات از قطر 2 تا 8 میلیمتر





BM-8-W	مشخصات فنی
8	قدرت در 33% سیکل کاری (KVA)
220/1ph	ولتاژ ورودی (V)
2.8	حداکثر ولتاژ خروجی/ثانویه (V2)
5	کلید انتخاب جریان
25	پیشروی حرکت فک متحرک (mm)
	حدود جوشکاری:
3 - 6	فولاد متوسط (ømm)
-	فولاد پر کربن (با تابلو کنترل آنیل) (ømm)
-	مفتول مس (ømm)
-	فلزات سبک (ømm)
-	طول آنیل (mm) در مدل های مجهز به تابلو کنترل آنیل
15	تعداد مجاز جوش خروجی در ساعت برای حداکثر سطح مقطع
-	مصرف آب خنک کاری در تولید انبوه (Lit/Min)
2 * 2.5	اندازه کابل ورودی در 15 متر طول
L: 71	ابعاد کلی (طول×عرض× ارتفاع) (cm)
W: 65	
H: 105	
75	وزن کلی دستگاه (kg)





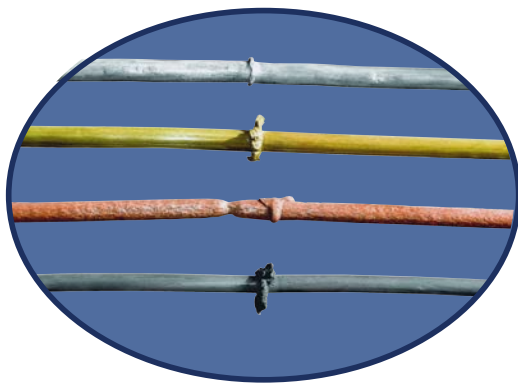
الکترو تکنوتک

طراحی و تولید تخصصی دستگاه های جوش

میراثی ماندگار در صنعت جوش



دستگاه سربه سر مدل
BM-8-CU



دستگاه جوش سر به سر BM-8-CU

مخصوص صنایع سیم و کابل

مناسب جوش مفتول مس از قطر 4 تا 8 میلیمتر
و آلومینیوم از قطر 5 تا 13 میلیمتر





BM-8-CU	مشخصات فنی
50	قدرت در 33% سیکل کاری (KVA)
380/2ph	ولتاژ ورودی (V)
3/3	حداکثر ولتاژ خروجی/ثانویه (V2)
7	کلید انتخاب جریان
28	پیشروی حرکت فک متحرک (mm)
	حدود جوشکاری:
4 - 13	فولاد متوسط (ømm)
-	فولاد پر کربن (با تابلو کنترل آنیل) (ømm)
4 - 8	مفتول مس (ømm)
5 - 13	فلزات سبک (ømm)
-	طول آنیل (mm) در مدل های مجهز به تابلو کنترل آنیل
-	تعداد مجاز جوش خروجی در ساعت برای حداکثر سطح مقطع
100	مصرف آب خنک کاری در تولید انبوه (Lit/Min)
3 * 8	اندازه کابل ورودی در 15 متر طول
L: 87	ابعاد کلی (طولxعرض x ارتفاع) (cm)
W: 82	
H: 122	
135	وزن کلی دستگاه (kg)





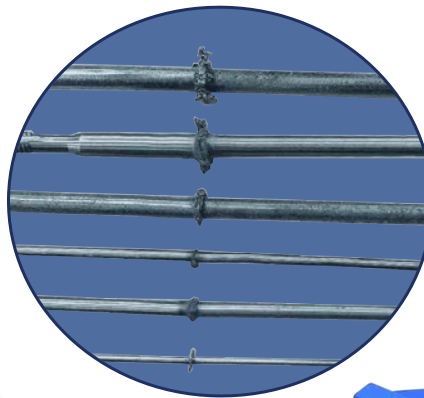
الکترو تکنوتک

طراحی و تولید تخصصی دستگاه های جوش

میراثی ماندگار در صنعت جوش



دستگاه سر به سر مدل
BM-12-A & BM-12



BM-12-A ▲

دستگاه جوش سر به سر

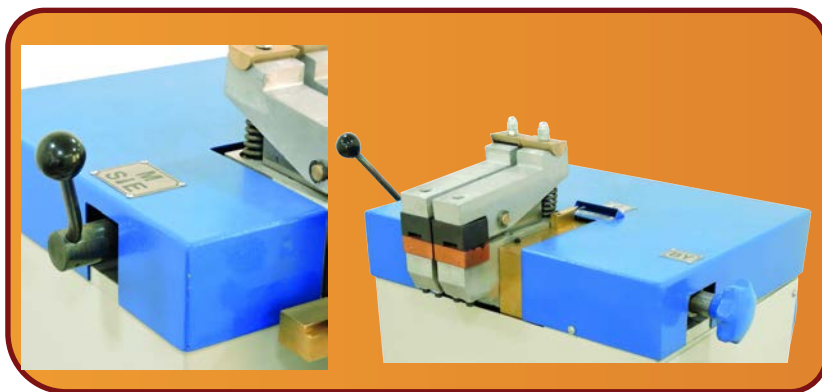
▲ BM-12

مخصوص صنایع کشش، مخابرات و فلزات های کربن

این دستگاه مجهز به تابلو و گیره آیل بوده و قابلیت جوش مفتول آهنی و فولادی از قطر 2 تا 8 میلیمتر را دارد و در صورت اعمال تغییرات میتواند از قطر 1.5 تا 12 میلیمتر را جوش دهد و مناسب سری کاری تا قطر 7 میلیمتر می باشد توجه: در صورت تغییرات کلی این دستگاه میتواند مفتول مسی و آلومینیومی را هم جوش دهد

این دستگاه قابلیت جوش مفتول آهنی از قطر 2 تا 12 میلیمتر را دارد و در صورت اعمال تغییرات میتواند از قطر 1.5 تا 12 میلیمتر را جوش دهد و مناسب سری کاری تا قطر 7 میلیمتر می باشد توجه: در صورت تغییرات کلی این دستگاه میتواند مفتول مسی و آلومینیومی را هم جوش دهد





BM-12-A	BM-12	مشخصات فنی
25	25	قدرت در 33% سیکل کاری (KVA)
380/2ph	380/2ph	ولتاژ ورودی (V)
3.3	3.3	حداکثر ولتاژ خروجی/ثانویه (V2)
7	7	کلید انتخاب جریان
40	40	پیشروی حرکت فک متحرک (mm)
		حدود جوشکاری:
1.5 - 12	1.5 - 12	فولاد متوسط (mm)
1.5 - 8	-	فولاد پر کربن (با تابلو کنترل آنیل) (mm)
-	-	مفتول مس (mm)
-	-	فلزات سبک (mm)
100	110	طول آنیل (mm) در مدل های مجهز به تابلو کنترل آنیل
20	20	تعداد مجاز جوش خروجی در ساعت برای حداکثر سطح مقطع
-	-	مصرف آب خنک کاری در تولید انبوه (Lit/Min)
3 * 8	3 * 8	اندازه کابل ورودی در 15 متر طول
L: 78	L: 77	ابعاد کلی (طولxعرض x ارتفاع) (cm)
W: 77	W: 73	
H: 130	H: 130	
140	125.5	وزن کلی دستگاه (kg)





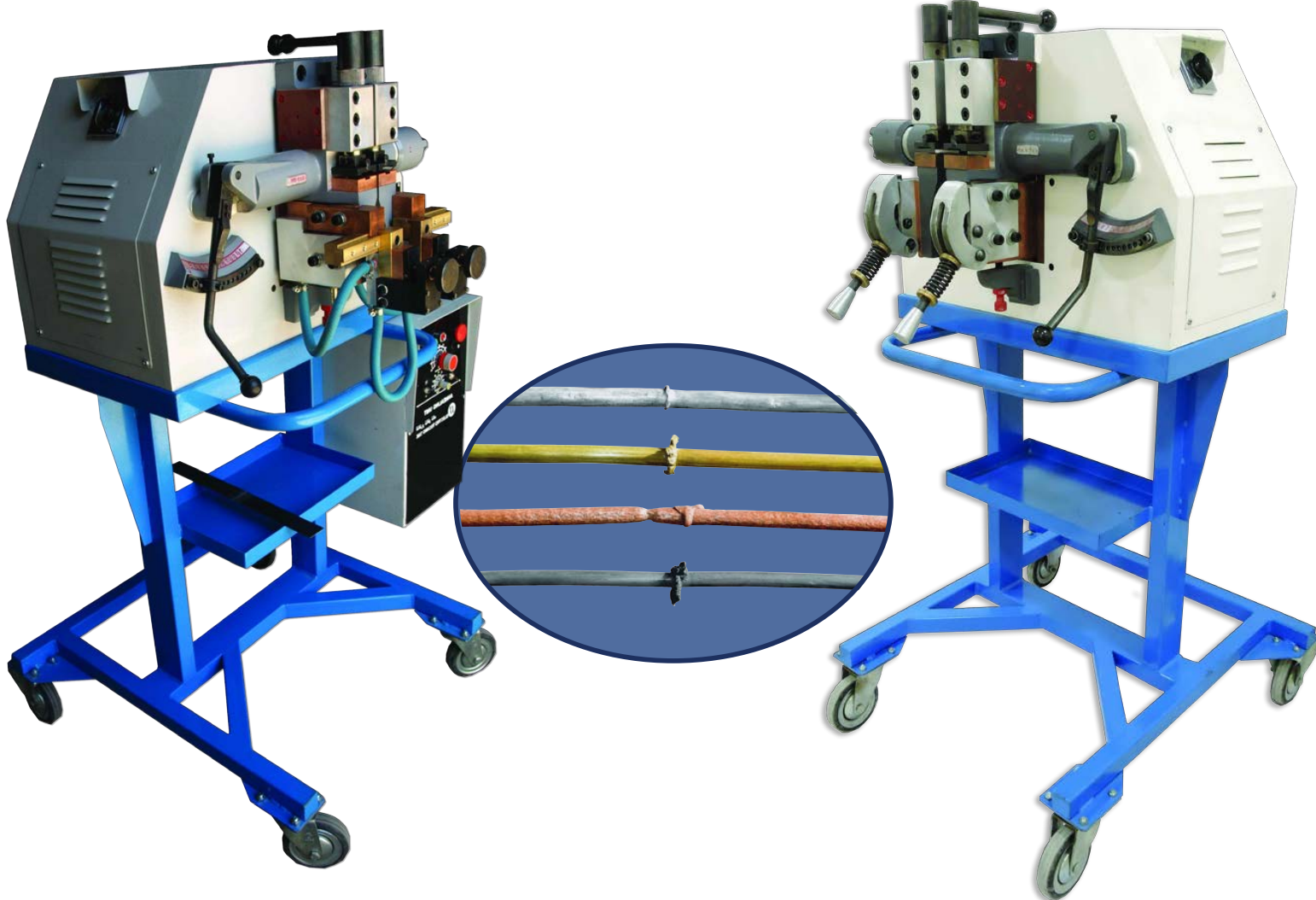
الکترو تکنوتک

طراحی و تولید تخصصی دستگاه های جوش

میراثی ماندگار در صنعت جوش



دستگاه سر به سر مدل
BM-16-A & BM-16



BM-16-A ▲

دستگاه جوش سر به سر

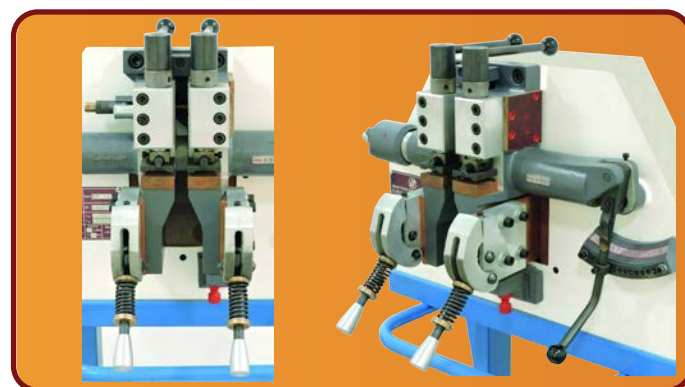
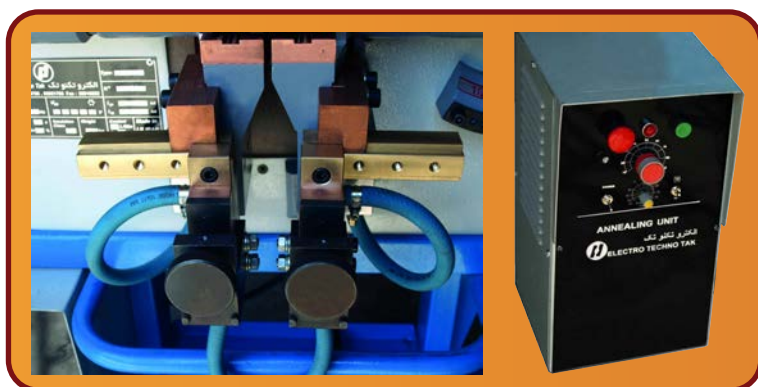
▲ BM-16

مخصوص صنایع سیم و کابل و فلزات های کربن

این دستگاه مجهز به تابلو و گیره انیل بوده قابلیت جوش مفتول مسی از قطر 4 تا 8 میلیمتر و آلومینیوم از قطر 5 تا 13 میلیمتر را دارد و همچنین مفتول فولادی از قطر 4 تا 13 میلیمتر را میتواند جوش بدهد

این دستگاه قابلیت جوش مفتول مسی از قطر 4 تا 8 میلیمتر و آلومینیوم از 5 تا 13 میلیمتر را دارد و همچنین مفتول آهنی از قطر 4 تا 13 میلیمتر را میتواند جوش بدهد





BM-16A	BM-16	مشخصات فنی
50	50	قدرت در 33 % سیکل کاری (KVA)
380/2ph	380/2ph	ولتاژ ورودی (V)
3.3	3.3	حداکثر ولتاژ خروجی/ثانویه (V2)
7	7	کلید انتخاب جریان
28	28	پیشروی حرکت فک متحرک (mm)
		حدود جوشکاری:
4 - 13	4 - 13	فولاد متوسط (mm)
4 - 13	-	فولاد پر کربن (با تابلو کنترل آنیل) (mm)
4 - 8	4 - 8	مفتول مس (mm)
5 - 13	5 - 13	فلزات سبک (mm)
100	100	طول آنیل (mm) در مدل های مجهز به تابلو کنترل آنیل
25	25	تعداد مجاز جوش خروجی در ساعت برای حداکثر سطح مقطع
-	-	مصرف آب خنک کاری در تولید انبوه (Lit/Min)
3 * 8	3 * 8	اندازه کابل ورودی در 15 متر طول
L: 92	L: 84	ابعاد کلی (طولxعرض x ارتفاع) (cm)
W: 83	W: 83	
H: 140	H: 140	
205	187	وزن کلی دستگاه (kg)





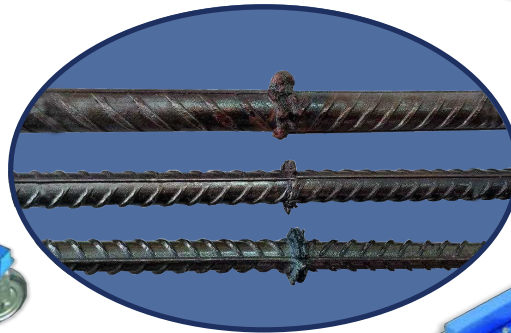
الکترو تکنوتک

طراحی و تولید تخصصی دستگاه های جوش

میراثی ماندگار در صنعت جوش



دستگاه سر به سر مدل
BM-18-A & BM-18



BM-18-A ▲

دستگاه جوش سر به سر

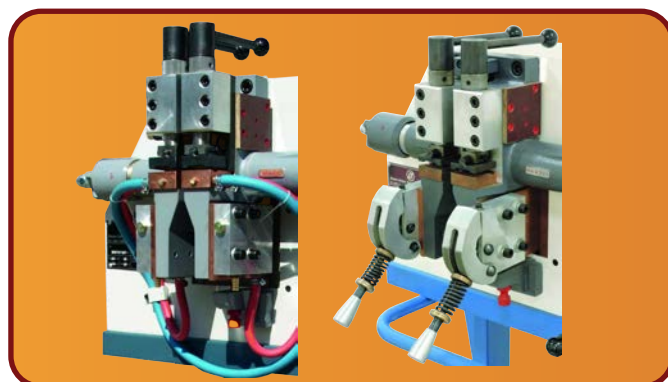
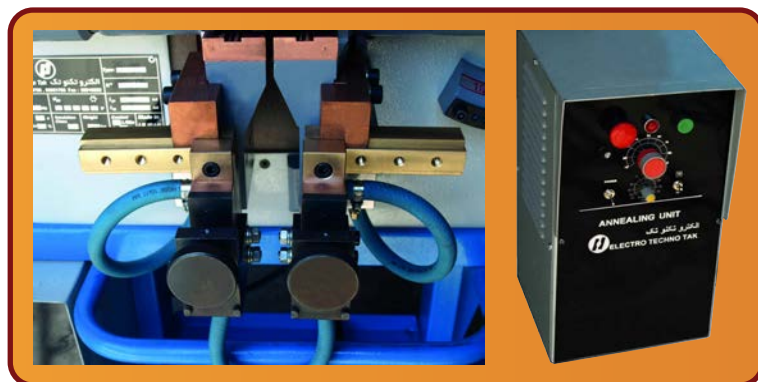
▲ BM-18

مخصوص فلزات های کربن

این دستگاه مجهز به تابلو و گیره آنیل بوده و قابلیت جوش مفتول آهنی از قطر 4 تا 13 میلیمتر را دارد و در صورت اعمال تغییرات میتواند از قطر 8 تا 16 میلیمتر و همچنین مفتول فولادی از قطر 5 تا 18 میلیمتر را میتواند جوش بدهد

این دستگاه قابلیت جوش مفتول آهنی از قطر 4 تا 13 میلیمتر را دارد و در صورت اعمال تغییرات میتواند از قطر 8 تا 16 میلیمتر را جوش کند





BM-18A	BM-18	مشخصات فنی
50	50	قدرت در 33% سیکل کاری (KVA)
380/2ph	380/2ph	ولتاژ ورودی (V)
3.3	3.3	حداکثر ولتاژ خروجی/ثانویه (V2)
7	7	کلید انتخاب جریان
40	40	پیشروی حرکت فک متحرک (mm)
		حدود جوشکاری:
5 - 18	5 - 18	فولاد متوسط (mm)
5 - 13	-	فولاد پر کربن (با تابلو کنترل آنیل) (mm)
-	-	مفتول مس (mm)
-	-	فلزات سبک (mm)
100	110	طول آنیل (mm) در مدل های مجهز به تابلو کنترل آنیل
30	30	تعداد مجاز جوش خروجی در ساعت برای حداکثر سطح مقطع
4	4	مصرف آب خنک کاری در تولید انبوه (Lit/Min)
3 * 8	3 * 8	اندازه کابل ورودی در 15 متر طول
L: 92	L: 84	ابعاد کلی (طول x عرض x ارتفاع) (cm)
W: 83	W: 83	
H: 140	H: 140	
228.5	211.5	وزن کلی دستگاه (kg)



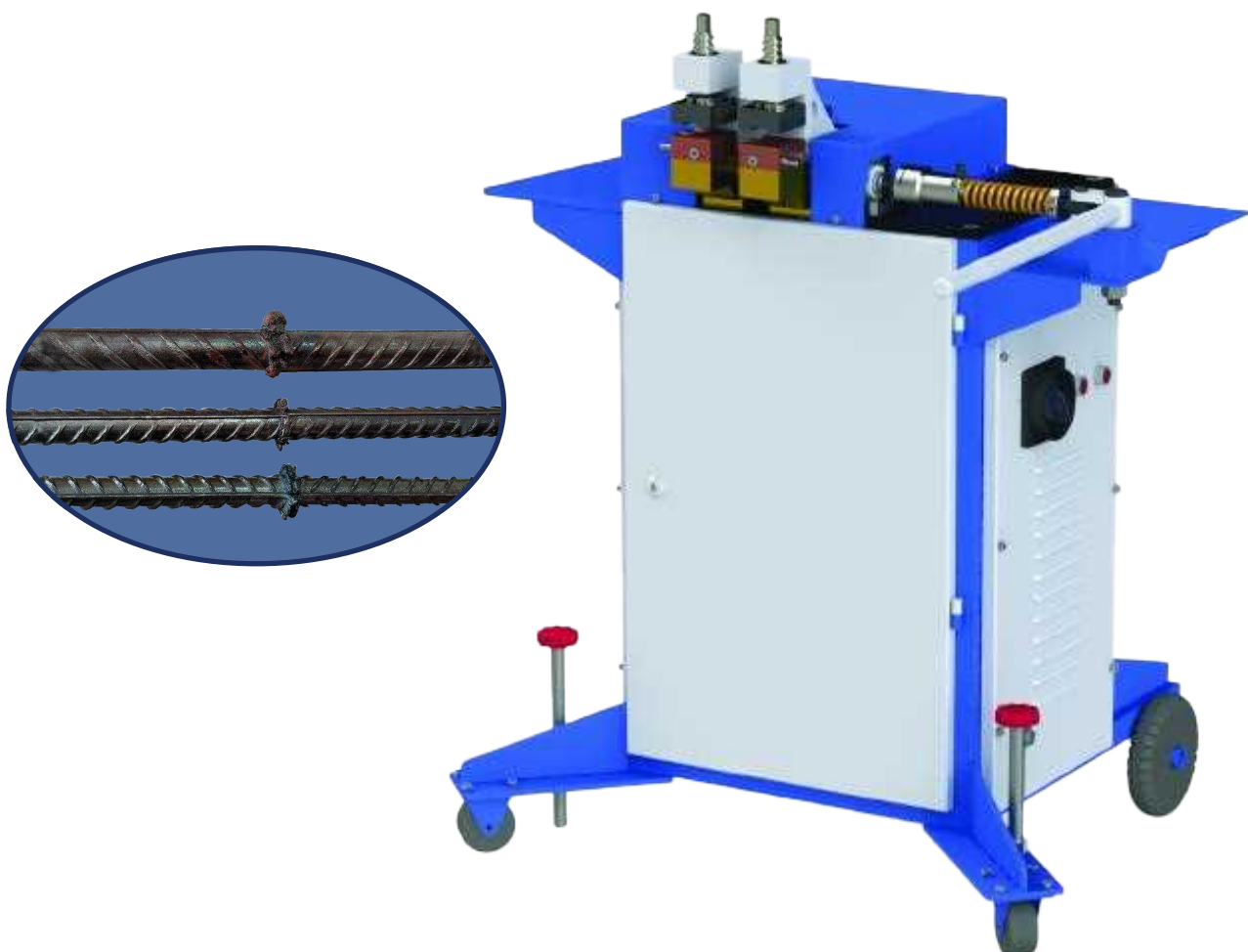


الکترو تکنوتک

طراحی و تولید تخصصی دستگاه های جوش
میراثی ماندگار در صنعت جوش



دستگاه سرب به سرب مدل
BM-20



دستگاه جوش سر به سر BM-20

مخصوص صنایع کشش

قابلیت مجهز شدن به تابلو و گیره آنیل
مناسب جوش مفتول آهنی از قطر 4 تا 13 میلیمتر و
در صورت اعمال تغییرات از قطر 8 تا 16 میلیمتر و
مفتول فولادی از قطر 5 تا 18 میلیمتر





BM-20	مشخصات فنی
50	قدرت در 33% سیکل کاری (KVA)
380/2ph	ولتاژ ورودی (V)
3/3	حداکثر ولتاژ خروجی/ثانویه (V2)
7	کلید انتخاب جریان
40	پیشروی حرکت فک متحرک (mm)
	حدود جوشکاری:
5 - 18	فولاد متوسط (mm)
5 - 13	فولاد پر کربن (با تابلو کنترل آنیل) (mm)
-	مفتول مس (mm)
-	فلزات سبک (mm)
100	طول آنیل (mm) در مدل های مجهز به تابلو کنترل آنیل
30	تعداد مجاز جوش خروجی در ساعت برای حداکثر سطح مقطع
4	مصرف آب خنک کاری در تولید انبوه (Lit/Min)
3 * 8	اندازه کابل ورودی در 15 متر طول
L: 92	ابعاد کلی (طول×عرض× ارتفاع) (cm)
W: 83	
H: 140	
228.5	وزن کلی دستگاه (kg)





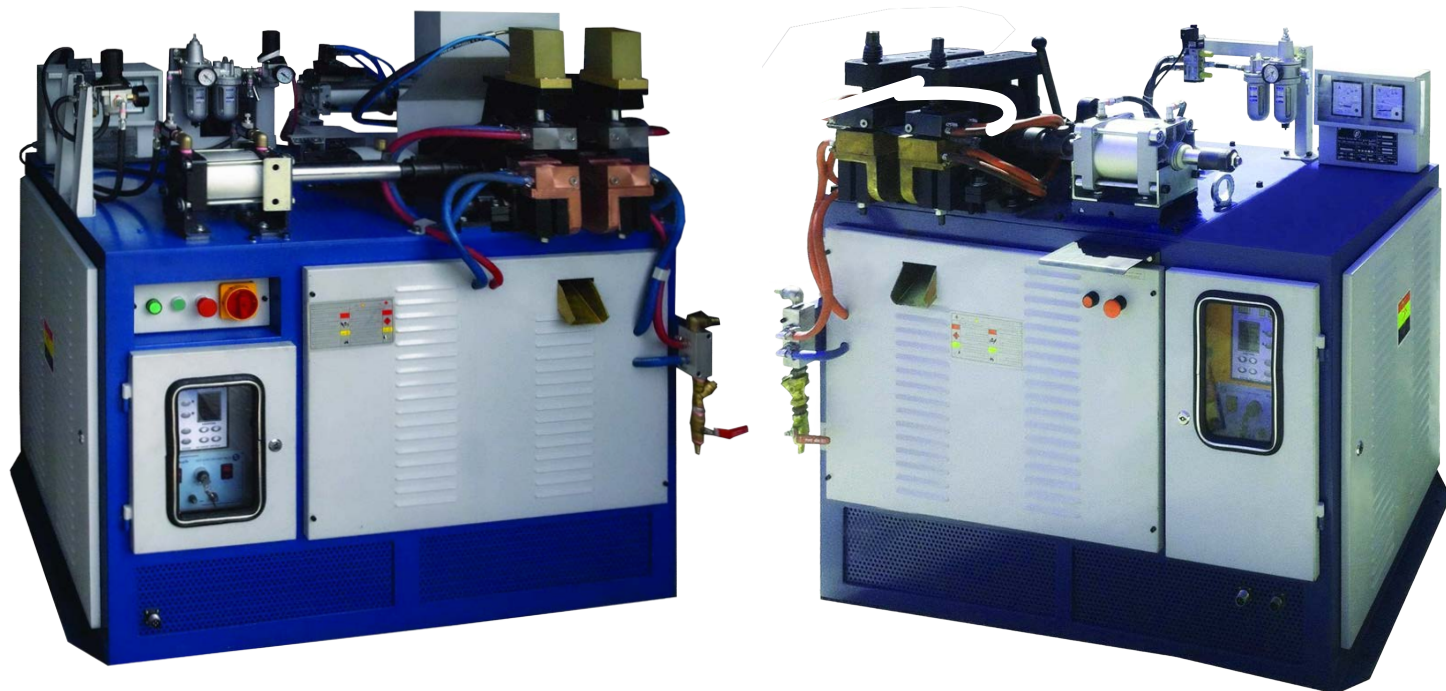
الکتروتکنوتک

طراحی و تولید تخصصی دستگاه های جوش

میراثی ماندگار در صنعت جوش



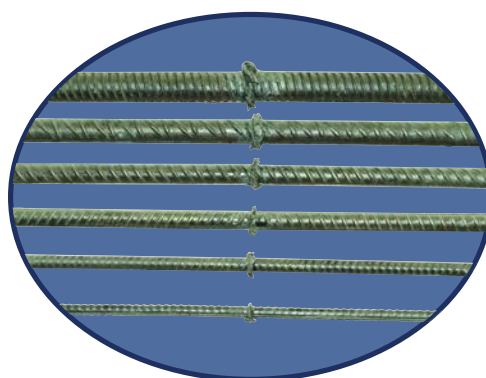
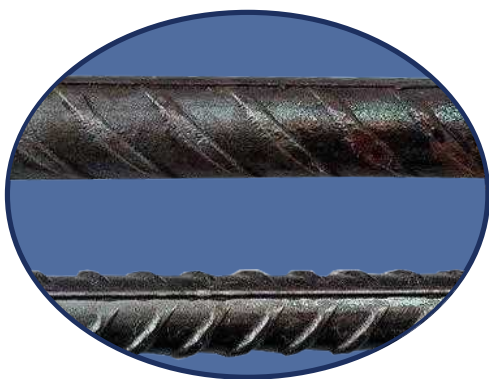
دستگاه سر به سر مدل
BM-32 & BM-40



BM-32 ▲

دستگاه جوش سر به سر

▲ BM-40



مخصوص صنایع ساختمانی

در انواع دستگاه های سر به سر درشت بار
برای آلیاژ های گوناگون نظیر
فولاد، مس، آلومینیوم، استیل و دیگر آلیاژها





BM-32-C ▲

دستگاه جوش سر به سر

▲ BM-40-C

قابلیت ها

- (1) حرکت فک متحرک نیوماتیک
- (2) مناسب برای سه شیفت کاری
- (3) جوشکاری با سرعت بالا
- (4) دارای تابلو کنترل دیجیتال
- (5) ترانسفورماتور قدرتمند با راندمان بالا
- (6) مناسب برای نقطه جوش کاری انواع:
مفتول ها و تسمه های آهنی، آلومینیوم، مس روکش دار و استیل



BM-32-FC ▲

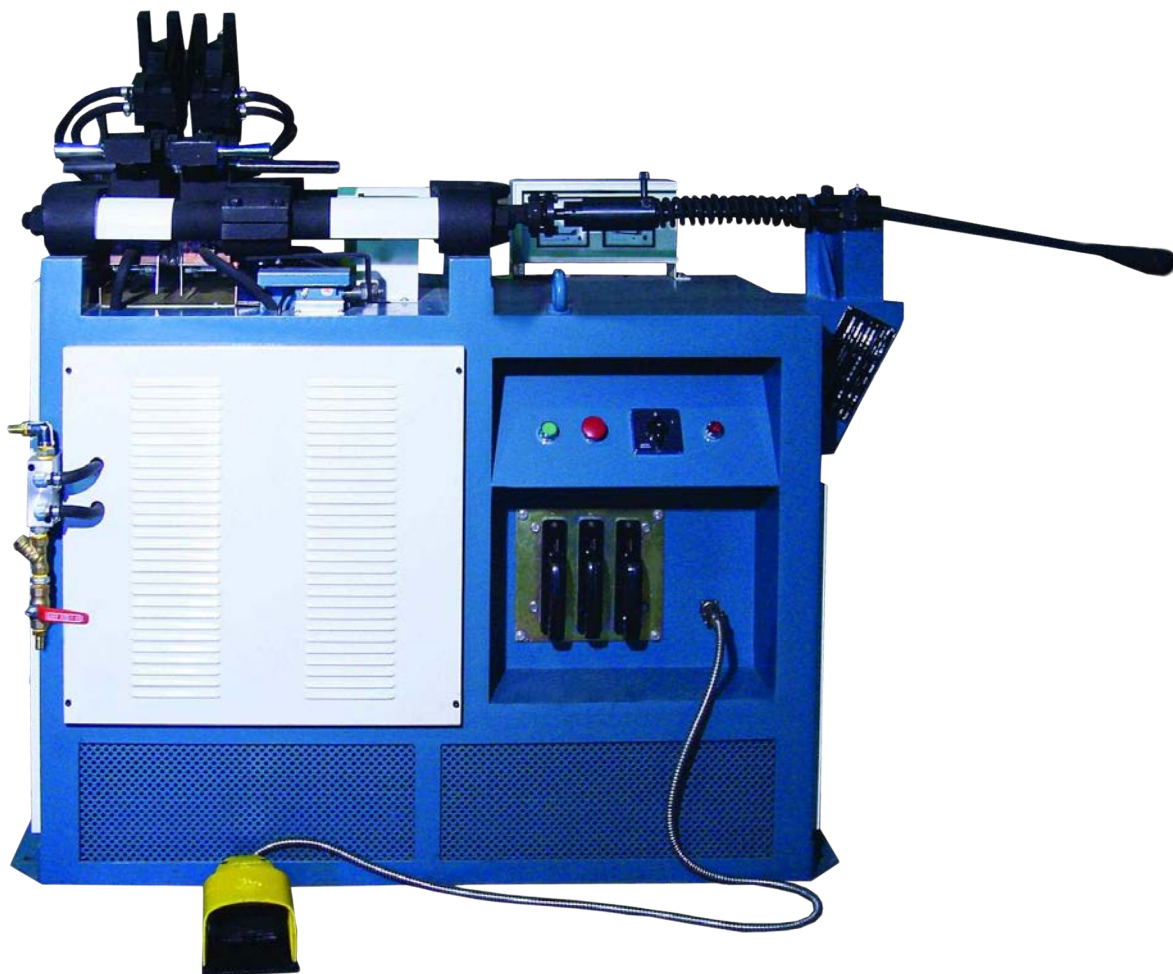
دستگاه جوش سر به سر

▲ BM-40-FC

قابلیت ها

- (1) حرکت فک متحرک نیوماتیک یا هیدرونیوماتیک و گیره ها
- (2) مناسب برای سه شیفته کاری
- (3) جوشکاری با سرعت بالا
- (4) دارای تابلو کنترل دیجیتال
- (5) ترانسفورماتور قدرتمند با راندمان بالا
- (6) مناسب برای نقطه جوش کاری انواع:
مفتول ها و تسمه های آهنی، آلومینیوم، مس روکش دار و استیل





BM-32-H ▲

دستگاه جوش سر به سر

▲ BM-40-H

قابلیت ها

- (1) حرکت فک متحرک و گیره ها مکانیکی
- (2) مناسب برای سه شیفت کاری
- (3) جوشکاری با سرعت بالا
- (4) ترانسفورماتور قدرتمند با راندمان بالا
- (5) مناسب برای نقطه جوش کاری انواع:
مفتول ها و تسمه های آهنی، آلومینیوم، مس روکش دار و استیل
- (6) مناسب برای کارهای ساختمانی





BM-32-MH ▲

دستگاه جوش سر به سر

▲ BM-40-MH

قابلیت ها

- 1) حرکت فک متحرک و گیره ها مکانیکی
- 2) قابلیت مانور فک متحرک در سه جهت برای تنظیم هم محوری با فک ثابت
- 3) مناسب برای سه شیفت کاری
- 4) جوشکاری با سرعت بالا
- 5) ترانسفورماتور قدرتمند با راندمان بالا
- 6) مناسب برای نقطه جوش کاری انواع:
مفتول ها و تسمه های آهنی، آلومینیوم، مس روکش دار و استیل
- 7) مناسب برای کارهای ساختمانی





Technical Data	BM32-C	BM32-FC	BM32-H	BM32-MH	مشخصات تکنیکی
Power at 50% E.D (KVA)	150	150	150	150	قدرت در 50% سیکل کاری (KVA)
Max. welding Power at 33% ED (KVA)	260	260	260	260	حداکثر قدرت در 33% (KVA)
Input Voltage (V)	380/1ph	380/1ph	380/1ph	380/1ph	ولتاژ ورودی (V)
Secondary no - load Voltage (V)	8.6	8.6	8.6	8.6	ولتاژ بی بار ثانویه (V)
Current control	SCR	SCR	-	-	کنترل جریان
Electronic control	Digital	Digital	-	-	کنترل الکترونیکی
Movable jaw movement system	Pneumatic	Pneumatic	مکانیکی	مکانیکی	سیستم حرکت فک متحرک
clamp movement system	مکانیکی	Pneumatic/ Hydro-pneu	مکانیکی	مکانیکی	سیستم حرکت گیره ها
Max electrode force (daN) with 6 bar	400	400	-	-	نیروی حداکثر الکترود daN با فشار باد ۶ بار
Jack stroke (mm)	50	50	-	-	کورس جک (mm)
current selection key	-	-	4	4	کلید انتخاب جریان
Movable jaw movement	50	50	50	50	پیشروی فک متحرک (mm)
حدود جوشکاری:					
steel	15~32	15~32	15~32	15~32	فولاد متوسط (mm)
high carbon steel	15~25	15~25	15~25	15~25	فولاد پر کربن (با تابلو کنترل آنیل) (mm)
copper wire	8~16	8~16	8~16	8~16	مفتول مس (mm)
aluminium wire	10~22	10~22	10~22	10~22	فلزات سبک (mm)
annealing length in models equipped with annealing system	80	80	80	80	طول آنیل در مدل های مجهز به تابلو کنترل آنیل (mm)
Allowable number of welds per hour for maximum cross section	60	60	60	60	تعداد مجاز جوشکاری در ساعت برای حداکثر سطح مقطع
Cooling water consumption more than (Lit/Min)	15	15	15	15	مصرف آب خنک کاری در تولید انبوه (Lit/Min)
cross section of the input in meters long	3*50	3*50	3*50	3*50	اندازه کابل ورودی در 15 متر طول (mm ²)
Compressed air supply (bar)	5	5	-	-	فشار هوای تغذیه (bar)
Overall monitoring (L x W x H) (cm)	L:190	L:190	L:190	L:190	ابعاد کلی (طول * عرض * ارتفاع) (cm)
	W:95	W:95	W:95	W:95	
	H:150	H:150	H:150	H:150	
Gross Weight (Kg)	700	700	700	700	وزن کلی دستگاه (kg)





Technical Data	BM40-C	BM40-FC	BM40-H	BM40-MH	مشخصات تکنیکی
Power at 50% E.D (KVA)	200	200	200	200	قدرت در 50% سیکل کاری (KVA)
Max. welding Power at 33% ED (KVA)	348	348	348	348	حداکثر قدرت در 33% (KVA)
Input Voltage (V)	380/1ph	380/1ph	380/1ph	380/1ph	ولتاژ ورودی (V)
Secondary no - load Voltage (V)	10	10	10	10	ولتاژ بی بار ثانویه (V)
Current control	SCR	SCR	-	-	کنترل جریان
Electronic control	Digital	Digital	-	-	کنترل الکترونیکی
Movable jaw movement system	Pneumatic	Pneumatic	مکانیکی	مکانیکی	سیستم حرکت فک متحرک
clamp movement system	مکانیکی	Pneumatic/ Hydro-pneu	مکانیکی	مکانیکی	سیستم حرکت گیره ها
Max electrode force (daN) with 6 bar	400	400	-	-	نیروی حداکثر الکترود daN با فشار باد ۶ بار
Jack stroke (mm)	50	50	-	-	کورس جک (mm)
current selection key	-	-	4	4	کلید انتخاب جریان
Movable jaw movement	50	50	50	50	پیشروی فک متحرک (mm)
حدود جوشکاری:					
steel	15~40	15~40	15~40	15~40	فولاد متوسط (mm)
high carbon steel	15~32	15~32	15~32	15~32	فولاد پر کربن (با تابلو کنترل آنیل) (mm)
copper wire	10~25	10~25	10~25	10~25	مفتول مس (mm)
aluminium wire	12~28	12~28	12~28	12~28	فلزات سبک (mm)
annealing length in models equipped with annealing system	80	80	80	80	طول آنیل در مدل های مجهز به تابلو کنترل آنیل (mm)
Allowable number of welds per hour for maximum cross section	60	60	60	60	تعداد مجاز جوش خروجی در ساعت برای حداکثر سطح مقطع
Cooling water consumption more than (Lit/Min)	15	15	15	15	مصرف آب خنک کاری در تولید انبوه (Lit/Min)
cross section of the input in meters long	3*70	3*70	3*70	3*70	اندازه کابل ورودی در 15 متر طول (mm ²)
Compressed air supply (bar)	5	5	-	-	فشار هوای تغذیه (bar)
Overall monitoring (L x W x H) (cm)	L:190	L:190	L:190	L:190	ابعاد کلی (طول * عرض * ارتفاع) (cm)
	W:95	W:95	W:95	W:95	
	H:150	H:150	H:150	H:150	
Gross Weight (Kg)	900	900	900	900	وزن کلی دستگاه (kg)





طراحی و تولید تخصصی دستگاه های جوش
میراثی ماندگار در صنعت جوش





دستگاه جوش سر به سر فلش ولدینگ (جرقه ای) مدل های FN

مخصوص صنایع ساختمانی

ویژگی های عمومی

- (۱) مناسب برای جوشکاری سر به سر انواع قطعات ضخیم فولادی آلیاژی، آلومینیومی، لوله و پروفیل، تسمه و مقاطع گرد
- (۲) پر قدرت، راندمان کاری بالا مناسب برای سه شیفت کاری
- (۳) دارای PLC زیمنس و برد کنترل تایریستوری جوشکاری
- (۴) قابل ارائه بصورت هیدرونیوماتیک یا تمام هیدرولیک





دستگاه فلش ولدینگ (جرقه ای) FN-100

قابلیت ها

- (۱) سیستم حرکتی تمام هیدرونیوماتیک
- (۲) تابلو کنترل دیجیتال جوشکاری SCR
- (۳) پروتکل فرآیند پس گرم اتوماتیک بعد از جوشکاری (آنیل)
- (۴) پر قدرت و مناسب جهت سه شیفت کاری
- (۵) قابلیت اتصال انواع آلیاژها
- (۶) قابلیت جوشکاری انواع لوله و پروفیل، تسمه، مقاطع گرد تا قطر ۱۶mm





دستگاه فلش ولدینگ (جرقه ای) FN-160

قابلیت ها

- (۱) سیستم حرکتی تمام هیدرونیوماتیک یا هیدرولیک
- (۲) تابلو کنترل جوشکاری دیجیتال SCR
- (۳) کنترل فرآیند توسط PLC زیمنس
- (۴) پروتکل فرآیند پیش گرم یا پس گرم اتوماتیک قبل و بعد از جوشکاری
- (۵) قابلیت اتصال انواع آلیاژها
- (۶) قابلیت جوشکاری انواع لوله و پروفیل، تسمه، مقاطع گرد تا قطر ۲۵mm





دستگاه فلش ولدینگ (جرقه ای) FN-250

قابلیت ها

- ۱) سیستم حرکتی تمام هیدرونیوماتیک یا هیدرولیک
- ۲) تابلو کنترل جوشکاری دیجیتال SCR
- ۳) کنترل فرآیند توسط PLC زیمنس
- ۴) پروتکل فرآیند پیش گرم یا پس گرم اتوماتیک قبل و بعد از جوشکاری
- ۵) قابلیت اتصال انواع آلیاژها
- ۶) قابلیت جوشکاری انواع لوله و پروفیل، تسمه، مقاطع گرد تا قطر ۴۰mm





Technical Data	FN-100	FN-160	FN-250	مشخصات تکنیکی
Power at 50% E.D (KVA)	100	160	250	قدرت در 50٪ سیکل کاری (KVA)
Max. welding Power at 33% ED (KVA)	141	226	353	حداکثر قدرت جوش (KVA)
Input Voltage (V)	380/1 ph	380/1 ph	380/1 ph	ولتاژ ورودی (V)
Secondary no - load Voltage (V)	8.6	10.5	12.5	ولتاژ بی بار ثانویه (V)
Current control	SCR	SCR	SCR	کنترل جریان
Electronic control	Digital	Digital	Digital	کنترل الکترونیکی
Mover system	Hydropneumatic	Hydropneumatic	Hydropneumatic	سیستم محرک
Max electrode force (daN) with 6 bar	3000	8000	8000	نیروی حداکثر الکتروود daN با فشار باد 6 بار
Jack stroke (mm)	50	30	30	کورس جک (mm)
Welding capacity of Mild steel rod in mass production (Ø mm)	16	20	30	محدوده جوشکاری میله فولادی در تولید انبوه (Ø mm)
Compressed air supply (bar)	6	6	6	فشار هوای تغذیه (bar)
Cooling water consumption more than (Lit/Min)	15	15	15	حداقل مصرف آب خنک کاری (Lit/Min)
Overall monitoring (L x W x H) (cm)	H:1200	H:1950	H:1950	ابعاد کلی (طول x عرض x ارتفاع) (cm)
	W:600	W:800	W:800	
	L:800	L:1350	L:1200	
Gross Weight (Kg)	750	1200	1400	وزن کلی دستگاه (kg)





الکتروتکنوتک از سال ۱۳۵۵ در منطقه شهرری با مالکیت خصوصی تاسیس و فعالیت خود را آغاز نموده و در سال ۱۳۶۲ با اخذ مجوز از وزارت صنایع در زمینه طراحی و تولید انواع دستگاه های جوش مقاومتی و قوسی به طور تخصصی تر، ادامه فعالیت داده است. کارشناسان این شرکت صنعتی با هدف ارتقا سطح دانش تئوری و عملی خود، در سال ۱۳۷۳ پس از گذراندن دوره آموزشی در کمپانی Miller آمریکا، اقدام به طراحی و تولید دستگاه های جوش پیشرفته نمودند و در همین راستا و به منظور رشد سطح کیفی محصولات این مجموعه و مطابقت با معیارهای جهانی پس از ارتباط با انجمنهای جوش ملی و بین المللی، در سال ۱۳۷۷ موفق به اخذ مهر استاندارد ملی و اولین دارنده تایید صلاحیت آزمایشگاه موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران گردید. و آزمایشگاه کنترل کیفیت این شرکت به عنوان "آزمایشگاه همکار آکرودیت" موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران انتخاب شد. و در سال ۱۴۰۲ مفتخر به کسب "گواهی تایید دانش بنیان در زمینه فن آوری" شده است.

امروزه، با توجه به اینکه صنعت جوشکاری در بازارهای جهانی نقش پررنگی یافته و فرایند جوشکاری یکی از مهمترین فرایندهای ساخت و تولید در صنعت میباشد، شرکت الکتروتکنوتک در حال حاضر به همراه تیم حرفه ای خود مفتخر به طراحی و تولید طیف وسیعی از انواع ماشین آلات جوش مقاومتی با عناوین نقطه جوش، پرس جوش، جوش سر به سر، الکتروفورج گریتنگ، فلش ولدینگ، نقطه جوش صافکاری، درز جوش و سایر تولیدات سفارشی میباشد. و در ارائه کلیه مراحل جانبی اعم از خدمات نصب و راه اندازی، آموزش اپراتوری، تعمیر و نگه داری، خدمات پس از فروش، تامین قطعات یدکی و مصرفی، مشاوره و مهندسی در صنایعی نظیر خودرو سازی، سیم و کابل، صنایع مفتولی، صنایع کشش، صنایع لوازم خانگی، صنعت ساختمان، صنایع نفت و گاز، صنایع الکترونیکی و صنایع هوا فضا آماده است تا سهم خود را در راستای پیشرفت هرچه بهتر صنایع کشورمان ایران ایفا نماید.

